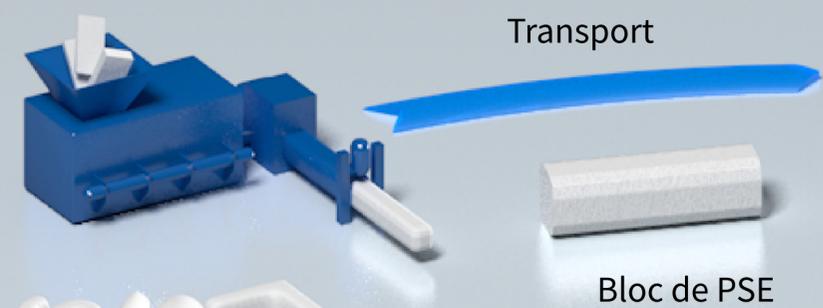


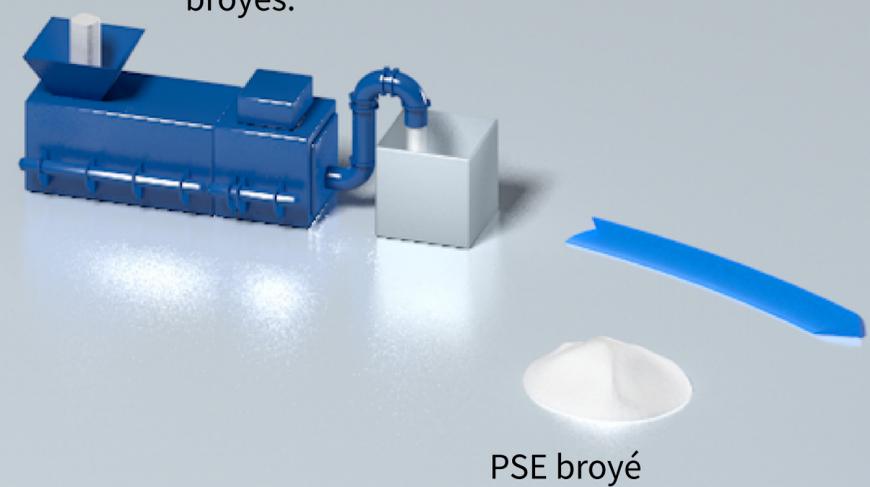
1 COLLECTE ET COMPACTAGE

Les emballages usagés en PSE et les chips d'emballage sont collectés et compactés pour en faire des blocs.



2 BROYAGE

Avant que le matériau ne puisse être transformé, les blocs sont broyés.



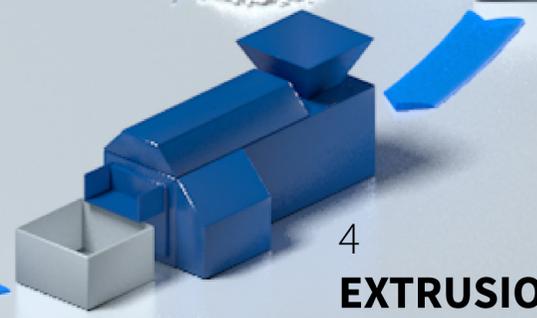
3 PRECHAUFFAGE ET DÉGAZAGE

Le PSE est alors chauffé sur une extrudeuse de recyclage et dégazé lors de ce process. Cette étape produit des granulés de PS.



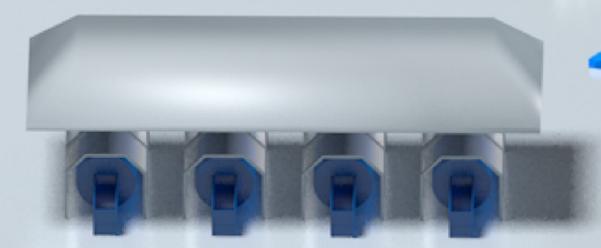
4 EXTRUSION

Les granulés passent sur une autre extrudeuse et un agent gonflant exempt de CFC est injecté dans la formule. Les cordons obtenus sont refroidis dans de l'eau pour qu'ils gardent leurs propriétés mécaniques. Un granulateur les découpe en granulés (« Frozen Beads »). Cela constitue la base de la production des chips d'emballage en PSE.



5 EXPANSION

Les granulés sont expansés pour fabriquer les chips d'emballage qui seront livrées aux clients.



6 UTILISATION

Les chips d'emballage recyclées peuvent être utilisées pour des applications de calage et de protection comme n'importe quelle autre puisque les caractéristiques principales du produit restent inchangées grâce à notre process de recyclage.

